

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
пропитки огнезащитные водорастворимые «ОГНЕЗА-ПО-ПРОФ»
ТУ 20.59.59–026–92450604–2019
(взамен ТУ 2332–007–92450604–2014)

Описание

Пропитка огнезащитная водорастворимая «ОГНЕЗА-ПО-ПРОФ» - выпускается в сухой концентрированной форме (гранулированный порошок, ОГНЕЗА-ПО-ПРОФ (сух.) и в готовом к применению водном растворе ОГНЕЗА-ПО-ПРОФ (р-р.). В состав пропиток входят: антипирены, антистатические и антисептические компоненты.

Обработанные материалы приобретают трудногорючие и трудновоспламеняемые свойства. Пропитки ОГНЕЗА-ПО-ПРОФ в системе обеспечивают I и II группы огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53292 в зависимости от расхода пропитки на 1 м² древесины. При воздействии огня пропитка ОГНЕЗА-ПО-ПРОФ вспучивается и образует теплоизоляционный слой из пенококка.

Область применения и назначение

Пропитки «ОГНЕЗА-ПО-ПРОФ» предназначены для огнезащитной обработки конструкций и материалов из древесины (стропила, строительные леса), эксплуатируемых внутри отапливаемых и не отапливаемых помещений жилых, производственных, административных и других зданий, или вне помещений при условии отсутствия прямого воздействия атмосферных осадков, бытовых и технологических жидкостей.

Свойства

- огнезащита древесины;
- отлично впитывается в подложку;
- сохраняет и подчеркивает структуру древесины;
- легко наносится (кистью/распылением/валиком/окунанием);
- не токсична, полностью безопасна в процессе эксплуатации;
- устойчива к старению;
- экономически выгодна.

Технические характеристики

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для марок	
	ОГНЕЗА-ПО-ПРОФ (сух.)	ОГНЕЗА-ПО-ПРОФ (р-р.)
Внешний вид	Порошковая смесь белого цвета различной фракции (от 0,07 до 5 мм)	Жидкость от мутно-белого оттенка до красного, допускается наличие осадка
Плотность при температуре (20 ± 0,5) °С, г/см ³	Не нормируется	1,1 – 1,3
Насыпная плотность, г/см ³	0,9 – 1,2	Не нормируется
Растворимость в воде при (20 ± 0,5) °С, %, не более	30	Не нормируется
рН при температуре (20 ± 0,5) °С	9,0 – 12,0 (30 %-ый раствор)	9,0 – 12,0



Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Норма для марок	
	ОГНЕЗА-ПО-ПРОФ (сух.)	ОГНЕЗА-ПО-ПРОФ (р-р.)
Время высыхания обработанной поверхности при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $(75 \pm 5) \%$, ч, не более	24 (30 %-ый раствор)	24
Морозостойкость	Допускается кратковременное замораживание при температуре до минус $40 ^\circ\text{C}$ до (не более 5 циклов замораживания/оттаивания сроком 6 ч)	Морозостойкая
Соотношение (пропорция) концентрат:вода (при температуре воды не менее $15 ^\circ\text{C}$)	1:3 (по массе)	Не нормируется
Расход по группам огнезащитной эффективности:		
I-я группа	75 г/м ²	300 г/м ²
II-я группа	38 г/м ²	150 г/м ²
Температура нанесения	от плюс $5 ^\circ\text{C}$ до плюс $40 ^\circ\text{C}$	
Полное высыхание при температуре $(20 \pm 0,5 ^\circ\text{C})$	не более 24 часов (распыление) не более 48 часов (окувание)	
Срок сохранения огнезащитных свойств обработанных материалов	не менее 15 лет (в зависимости от условий эксплуатации)	

Рекомендации по нанесению

Пропитка «ОГНЕЗА-ПО-ПРОФ» (р-р.) поставляется в готовом для применения виде.

Растворение сухой пропитки без красителя:

Пропитку «ОГНЕЗА-ПО-ПРОФ» (сух.) следует перед применением развести при перемешивании технической водой в соотношении 1:3 (температура воды должна быть не менее $15 ^\circ\text{C}$) и тщательно перемешать.

Растворение сухой пропитки с красителем:

При необходимости контроля окрашивания поверхности пропитка «ОГНЕЗА-ПО-ПРОФ» (сух.) комплектуется цветным индикатором (красителем) «КОЛЕР-ПРОФ» красный. Краситель растворить в воде для пропитки, перемешать до полного растворения, затем небольшими порциями загрузить сухую пропитку и тщательно перемешать.

Нанесение пропиток «ОГНЕЗА-ПО-ПРОФ» производится при температуре от плюс $5 ^\circ\text{C}$ до плюс $40 ^\circ\text{C}$ при относительной влажности не более $(75 \pm 5) \%$.

Подготовка поверхности:

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой, очищена от грязи, жиров и старых покрытий.

Инструменты для нанесения:

Оборудование для пневматического распыления, кисть, валик с коротким ворсом, погружные сосуды (ванны) из пластмассы, нержавеющей стали, алюминия и т.п. (при нанесении методом окунания).

Нанесение:

Способы нанесения пропиток – кисть, валик, распыление, окунание.

Пропитки наносятся на обрабатываемую поверхность в один или два прохода (в зависимости от требуемой группы огнезащитной эффективности). Средний расход для обеспечения I группы огнезащитной эффективности - 0,3 кг/м² (300 г/м²), для II группы огнезащитной эффективности - 0,15 кг/м² (150 г/м²) без учета потерь). Между проходами следует выдержать время сушки не менее двух часов для более глубокого проникновения пропитки в объем обрабатываемого материала.

Окончательное высыхание обработанной поверхности при температуре (20 ± 5) °С – не более 24 часов. При использовании метода окунания окончательное высыхание при температуре (20 ± 5) °С – не более 48 часов. При принудительной сушке в температурном диапазоне от плюс 60 °С до плюс 80 °С и относительной влажности не более 60 % время высыхания сокращается до 24 часов.

Время межслойной сушки – 2 ч при соблюдении требуемых расходов составов.

Обработанная высушенная поверхность не выделяет токсичных веществ и не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Хранение и транспортировка

Пропитку «ОГНЕЗА-ПО-ПРОФ» (сух.) хранят в плотно закрытых бумажных или тканых полипропиленовых мешках в сухих закрытых помещениях при температуре от минус 60 °С до плюс 80 °С и относительной влажности воздуха не более 75 ± 5 %. Срок хранения сухого концентрата – 20 лет.

Пропитку «ОГНЕЗА-ПО-ПРОФ» (р-р.) хранят в плотно закрытой таре в сухих закрытых помещениях при температуре от плюс 5 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не более 75 ± 5 %. Срок хранения раствора – 12 месяцев.

При транспортировке необходимо соблюдать условия хранения.